



**MARQUE
FRANÇAISE**

Enerton
GENIE CLIMATIQUE



Déshumidificateurs

Fiche

AGRI-117

Conforme

**CONÇUS POUR LES
SERRES AGRICOLES**

AGP-138, AGP-240, AGP-480, AGP-720

Déshumidificateurs thermodynamiques pour serres agricoles

✓ Efficacité d'échange thermique élevée

✓ Grande capacité de déshumidification

✓ Silencieux

✓ Longue durée de vie



Ventilateur

L'air humide est pompé par le ventilateur.

Compresseur

Le système de réfrigération le condense en givre.

Marque du Compresseur :



Réservoir d'eau

Le système réchauffe le givre en eau et le déverse dans le réservoir d'eau.

Extracteur

L'air sec est évacué permettant ainsi un séchage progressif de l'espace humide.

Une gamme complète selon les besoins de chacun.



Déshumidificateurs thermodynamiques pour serres agricoles

Enerton
GENIE CLIMATIQUE

Performance de déshumidification élevée

Capacité jusqu'à 720 L/jour.

Adaptés aux grands volumes (jusqu'à 1400 m² de couverture).

Efficaces même à faible température (5°C) et taux d'humidité élevé.

Spécialement conçus pour les serres agricoles

Maintien optimal du taux d'humidité pour la croissance des cultures.

Réduction des maladies fongiques (mildiou, pourriture...).

Convient aux cultures sensibles : tomates, fraises, fleurs, etc.



Fiabilité industrielle

Compresseurs puissants Hitachi.

Gaz réfrigérant écologique R32.

Dégivrage automatique pour un fonctionnement continu.

Carrosserie en tôle avec revêtement par pulvérisation électrostatique.

Faible taux de panne, composants robustes : Schneider

Facilité d'utilisation et d'entretien

Débit d'air élevé jusqu'à 5 500 m³/h.

Interface tactile, fonctionnement autonome. Roues

intégrées pour une mobilité optimale. Connectivité RS-485

en option pour surveillance à distance.

Rentabilité à long terme

Réduction des pertes liées à l'humidité.

Amélioration du rendement des cultures.

Faibles coûts d'entretien et de consommation.

Conformité et sécurité

Normes CE, niveau sonore réduit (dès 55 dB).

Température de fonctionnement : 5 à 38 °C.

Contrôle de l'humidité : de 10 % à 90 % RH (plage réglable).

Construction adaptée aux exigences du secteur agricole.



Fiche technique Enerton - Déshumidificateurs

DONNÉES TECHNIQUES



Modèle	AGP-138	AGP-240	AGP-480	AGP-720
Capacité de déshumidification (20°C 80% RH)	3.5 L	6.5 L	12 L	16.2 L
Puissance absorbée (P)	1.2 kW	3 kW	5.5 kW	8 kW
Performance minimum R (LkWh)	2,9	2,16	2,18	2,02
Conformité CEE AGRI-TH-117 pour 1000m ²	4 pcs	2 pcs	1 pcs	1 pcs
Dimensions (L x l x H)	480*408*925	782*480*1590	1207*470*1685	1207*470*1685

Spécification

Puissance	220V-240V;50Hz	380V;50Hz	380V;50Hz	380V;50Hz
Déshumidification par heure	3.5L/H (20°/80% Hr)	6.5L/H (20°/80% Hr)	12L/H (20°/80% Hr)	16.22L/H (20°/80% Hr)
par jour	84L/J (20°/80% Hr)	156L/J (20°/80% Hr)	288L/J (20°/80% Hr)	389,28L/J (20°/80% Hr)
Taux de couverture	180-220 m²	400-450 m²	800-1000 m²	1100-1400 m²
Courant d'entrée du compresseur	4.55A	5.0A	9A	14A
Puissance d'entrée du compresseur	1200 W	3000 W	5500 W	8000 W
Gaz réfrigérant	R32	R32	R32	R32
Flux d'air en circulation	1000m ³ /h	2200m ³ /h	4400m ³ /h	5500m ³ /h
Température de fonctionnement	5-38°C	5-38°C	5-38°C	5-38°C
Bruit	55db	65db	65db	68db

Marque du Compresseur :



Nous nous réservons le droit à d'éventuelles erreurs dans les descriptions, l'apparence, les fonctions et les spécifications techniques, ainsi que dans les dessins dimensionnels, qui pourraient survenir en raison de l'amélioration continue de nos appareils